

ACTIV

Wasserbehandlung in Heizungsanlagen



EWO ACTIV - mit nachhaltiger Wirkung zur natürlichen Wasserbehandlung in Heiz- und Kühlsystemen.

Durch den langsamen Abbau der integrierten Magnesium-Opferanoden wird der Sauerstoff im Heizwasser reduziert. Der pH-Wert wird durch das alkalische Magnesium angehoben und stabilisiert sich.

Zusätzlich ist ein Magnetstab integriert, der magnetisch reagierende Teile aus dem Heizwasser entfernt.

Natürlich ist auch die EWO Belebungsfunktion integriert um das Heizwasser langfristig stabil zu halten.

Die Vorteile:

- » Schnell und zuverlässig wirksam, sichere Depotwirkung
- » Verringert den Sauerstoffgehalt im Heizwasser
- » Erhöht und stabilisiert den pH-Wert
- » Schützt vor Korrosion
- » Kontinuierliche und dauerhafte Funktion
- » Umweltfreundliche Technologie ohne Chemie
- » Optische Anzeige informiert bei erforderlichem Anodentausch
- » Aus säurefestem Edelstahl (V4A), in Österreich hergestellt

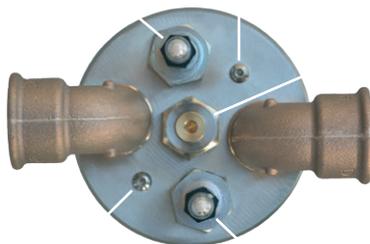
Anwendungsgebiete:

- » in neuen Heizungsanlagen
- » bei der Sanierung von Altanlagen
- » in Kühlkreisläufen

1. Anode mit Verbrauchsanzeige



1. EWO-Belebung



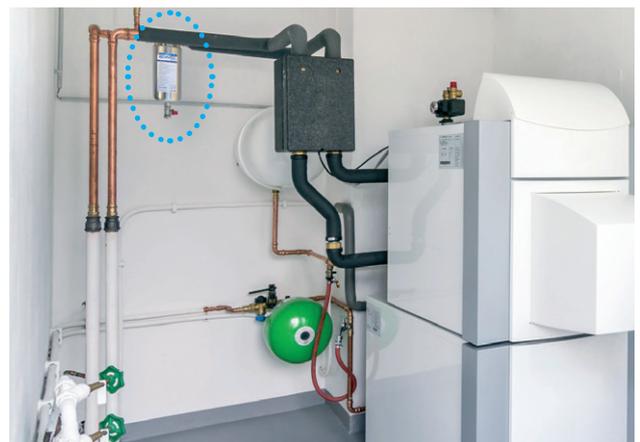
Magnetabscheider



2. EWO-Belebung



2. Anode mit Verbrauchsanzeige



Funktionsweise:

- » Opferanodensystem
- » Magnetfilter
- » Schlammabscheidung
- » EWO Wasserbelebung

Haltbarkeit Opferanode:

Je nach Wasserqualität hat die Magnesiumanode eine unterschiedliche Lebensdauer. Ein Tausch der Anode ist notwendig, wenn sich die Farbkapsel (Verbrauchsanzeige) rot verfärbt.

EWO ACTIV		Technische Daten					
Dimension	Zoll	1"	5/4"	6/4"	2"	3"	4"
Nennweite	DN	25	32	40	50	80	100
max. Betriebsdruck	bar	10	10	10	10	10	10
Betriebstemperatur	°C	1-90	1-90	1-90	1-90	1-90	1-90
Durchfluß max.	m³/h	7	9	11	16	26	34
Druckverlust Δp	bar	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Höhe ohne Anbauteile	mm	370	462	534	605	1100	1100
Durchmesser ohne Anbauteile	mm	140	140	194	194	480	480
Gewicht	kg	6	9	14	18	65	75